

زمان گیرش اولیه	۲۴ ساعت
زمان گیرش نهایی	۷ روز
شرایط نگهداری	در بازه دمایی ۵ تا ۴۰ درجه سانتی گراد
رنگ ظاهری	خاکستری

آماده سازی سطح

سطحی که قرار است پوشش محافظتی رنگ اپوکسی زینک فسفات ضد خوردگی بر روی آن اجرا شود، باید عاری از هر گونه گرد و غبار یا مواد چربی و روغن باشد و به طور کلی باید تمیز شود. توصیه می شود سطح زیر کار قبل از اجرا با هوای فشرده تمیز شود. سطوح فولادی باید تا سطح SA2 سند بلاست شوند. این میزان در شرایط حاد و پیچیده تا سطح SA2.5 افزایش می یابد. دمای محیط در هنگام اجرای این عایق حداقل ۵ درجه سانتی گراد باید باشد؛ زیرا در غیر این صورت رنگ اپوکسی زینک فسفات ضد خوردگی زودتر وارد مرحله گیرش اولیه خود می شود.

چنانچه دمای هوا در هنگام اجرا سرد باشد، باید قبل از اجرا رنگ اپوکسی زینک فسفات ضد خوردگی را با حرارت غیر مستقیم گرم نمود. در هنگامی که سرعت باد در محیط بالا است، از اجرای اپوکسی غنی شده از فسفات روی خودداری نمایید، زیرا باعث گیرش زودتر می شود.

در صورتی که هوا بسیار شرجی باشد (رطوبت نسبی هوا بالای ۸۵٪ باشد) نباید از اپوکسی غنی شده از فسفات روی استفاده نمود.

روش اجرا و میزان مصرف

ابتدا دو جز محصول را کاملاً باهم ترکیب کرده و سپس درون همزن، آن ها را به مدتی مخلوط نمایید که کاملاً با هم ترکیب شوند. حال باید به مدت ۳۰ دقیقه به ترکیب حاصل فرصت داده شود تا عملیات ترکیب دو محلول کامل شود. با کمک غلتک، قلم مو یا پیستوله می توان پوشش محافظتی را اجرا نمود. در صورتی که احساس شود محلول غلیظ است، باید به آن تینر اضافه شود تا محلول مناسبی به دست آید.

سازگاری با دیگر پوشش های محافظتی

در صورتی که در پروژه های از این محصول به عنوان پوشش استفاده شده باشد و بعد از گذشت مدتی تصمیم به پوشش مجدد آن باشد، می توان از محصولات زیر جهت پوشش مجدد استفاده نمود:

آلکید، آلکید فنولیک، سیلیکون آلکید و یورتان آلکید

رنگ اپوکسی زینک فسفات ضد خوردگی

AFZIR Anti-Corrosion Zinc Phosphate Epoxy Paint- ACEP™ZP

معرفی

ACEP™ZP، پوشش حفاظتی و سطحی پرایمر زینک فسفات ضد خوردگی از ترکیب رزین اپوکسی و سخت کننده یا هاردنر پلی آمید که با رنگ دانه های زینک فسفات یا فسفات روی غنی شده است، به عنوان پوشش ضد خوردگی انواع سطوح فولادی به کار می رود. این پوشش به عنوان پرایمر است و روی آن باید یک لایه رنگ میانی و سپس یک لایه رنگ رویه اجرا گردد. پرایمر اپوکسی زینک فسفات ضد خوردگی یا اپوکسی فسفات روی ضد خوردگی می تواند برای پوشش دهی سازه های فولادی دریایی، پتروشیمی یا پل ها و ... به کار رود. بیشترین کاربرد این پرایمر در مناطقی که رطوبت بالا و شرایط جوی نامناسب وجود دارد، است.

ویژگی رنگ اپوکسی زینک فسفات ضد خوردگی

- خواص ضد خوردگی عالی
- مقاوم در برابر شرایط جوی
- مقاوم در برابر سایش
- چسبندگی عالی
- زیرسازی مناسب انواع پوشش ها و رنگ ها

کاربرد رنگ اپوکسی زینک فسفات ضد خوردگی

- پوشش محافظتی سازه های فلزی
- پوشش محافظتی مخازن و لوله ها
- پوشش محافظتی در پالایشگاه ها، پتروشیمی ها و نیروگاه ها
- پوشش محافظتی بدنه کشتی و قایق
- پوشش محافظتی سازه های دریایی
- پوشش محافظتی تجهیزات تصفیه خانه ها و فرآیندهای شیمیایی
- پوشش محافظتی سکوها نفتی

مشخصات فنی رنگ اپوکسی زینک فسفات ضد

خوردگی

رنگ ظاهری	خاکستری
نسبت اختلاط	A:B= ۱۰۰:۱۴
ضخامت بهینه	۷۰ میکرون
درصد حجمی مواد جامد به کار رفته	٪۷۲
جرم حجمی	۱/۳۸ گرم بر سانتیمتر مکعب

- اپوکسی دو جزئی
- پلی اورتان
- آکرلیک

در صورتی که قرار باشد بلافاصله بعد از اجرای اپوکسی غنی شده از فسفات روی از لایه دیگری برای پوشش بر روی آن استفاده شود، می‌توان از پوشش‌های محافظتی زیر استفاده نمود:

- آکرلیک دو جزئی
- آکرلیک لاتکس
- کلروکائوچو
- اپوکسی های بیلد
- پلی اورتان دو جزئی

شرایط نگهداری

اپوکسی غنی شده از فسفات روی را باید در بازه دمایی ۵ تا ۴۰ درجه سانتی‌گراد نگهداری نمود. همچنین این محصول نباید در تماس مستقیم با نور آفتاب و یا بارندگی و برف باشد. حداکثر می‌توان یک سال این محصول را نگهداری نمود

رهنمودهای ایمنی

این عایق به هیچ عنوان نباید با چشم در تماس باشد. هنگام کار کردن حتماً از دستکش و ماسک و عینک ایمنی استفاده شود. در صورت تماس با چشم، فوراً چشم با آب شیرین شسته شود و به پزشک مراجعه شود. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود. این ماده قابل اشتعال است؛ بنابراین باید در هنگام نگهداری و همچنین اجرا آن دقت کافی را به عمل آورد و از تجهیزات مناسب استفاده نمود. هرگز در اطراف این ماده از سیگار استفاده ننمایید. هرگز در اطراف این ماده جرقه ایجاد ننمایید.