

آماده‌سازی سطح

سطحی که قرار است پوشش محافظتی پلی یورتان صنعتی مخصوص لوله بر روی آن اجرا شود، باید عاری از هر گونه گرد و غبار یا مواد چربی و روغن باشد و به طور کلی باید تمیز شود. توصیه می‌شود سطح زیر کار قبل از اجرا با هوای فشرده تمیز شود. دمای محیط در هنگام اجرای این عایق حداقل ۵ درجه سانتی‌گراد باید باشد؛ زیرا در غیر این صورت روکش پلی یورتان یا پلی اورتان صنعتی مخصوص لوله زودتر وارد مرحله گیرش اولیه خود می‌شود.

چنانچه دمای هوا در هنگام اجرا سرد باشد، باید قبل از اجرا پلی یورتان را با حرارت غیر مستقیم گرم نمود. در هنگامی که سرعت باد در محیط بالا است، از اجرای پلی یورتان صنعتی مخصوص لوله خودداری نمایید، زیرا باعث گیرش زودتر می‌شود. در صورتی که هوا بسیار شرجی باشد (رطوبت نسبی هوا بالای ۸۵٪ باشد) نباید از پلی یورتان استفاده نمود.

روش اجرا و میزان مصرف

ابتدا دو جز محصول را کاملاً باید باهم ترکیب شوند و سپس درون همزن، آن‌ها را به مدت ۵ دقیقه مخلوط گردند. بهتر است حدود ۲۰ دقیقه به مخلوط فرصت برای انجام واکنش بین دو جز را داده شود.

سپس ترکیب آماده شده را باید با کمک روش اسپری گرم روی سطح جدار داخلی لوله اجرا نمود. این کار باید توسط نیروی ماهر و با تجربه صورت پذیرد.

شرایط نگهداری

روکش پلی یورتان صنعتی مخصوص لوله را باید در بازه دمایی ۵ تا ۴۰ درجه سانتی‌گراد نگهداری نمود. همچنین این محصول نباید در تماس مستقیم با نور آفتاب و یا بارندگی و برف باشد. حداکثر می‌توان یک سال این محصول را در بسته بندی کارخانه نگهداری نمود.

رهنمودهای ایمنی

این عایق به هیچ عنوان نباید با چشم در تماس باشد. هنگام کار کردن حتماً از دستکش و ماسک و عینک ایمنی استفاده شود. در صورت تماس با چشم، فوراً چشم با آب شیرین شسته شود و به پزشک مراجعه شود. در صورت بلعیده شدن فوراً به پزشک مراجعه شود. این ماده قابل اشتعال است؛ بنابراین باید در هنگام نگهداری و همچنین اجرا آن دقت کافی را به عمل آورد و از تجهیزات مناسب استفاده نمود.

رنگ پلی اورتان صنعتی

AFZIR Polyurethane Industrial Paint- PIP™PC

معرفی

PIP™PC، رنگ پلی یورتان صنعتی مخصوص سطوح لوله بوده و برای حفاظت از لوله‌ها در مقابل رطوبت و عوامل خورنده شیمیایی مانند سولفات‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرند. این نوع پلی اورتان ترکیبی از رزین بدون حلال پلی یورتان و هادرنر یا سخت کننده پر جامد است. با توجه به ترکیب ویژه این محصول مقاومت آن در برابر مواد شیمیایی و اسیدها و قلیاها و انواع دیگر حلال‌ها بسیار زیاد است. همین ویژگی موجب شده است برای سطوح داخلی لوله‌های فلزی و بتنی به کار رفته در صنعت نفت و گاز و پتروشیمی از این نوع عایق پلی یورتان استفاده شود. با توجه به محیطی که قرار است این محصول در آن اجرا شود، می‌توان ضخامت لایه پلی اورتان را بین ۱ تا ۴ میلیمتر تغییر داد.

ویژگی رنگ پلی اورتان صنعتی مخصوص لوله

- ایجاد مقاومت در سطح داخلی لوله در برابر مواد شیمیایی
- ایجاد آب بندی در سطح داخلی لوله
- ایجاد مانعی در برابر ورود آلودگی‌های محیط اطراف مانند سولفات‌ها به داخل لوله
- جلوگیری از آسیب دیدن جداره لوله بتنی و فولادی بر اثر عبور سیال و جلوگیری از خوردگی و سایش داخل لوله
- کمک به حفاظت کاتدیک لوله
- افت فشار کمتر سیال به دلیل صیغلی شدن جدار لوله

کاربرد رنگ پلی اورتان مخصوص سطوح لوله

- پوشش ضد خوردگی لوله‌های بتنی
- پوشش ضد خوردگی لوله‌های فولادی
- پوشش حفاظتی لوله‌های صنعت نفت و گاز و پتروشیمی

مشخصات فنی رنگ پلی اورتان صنعتی

رنگ ظاهری	کرم (در انواع دیگر رنگ‌ها قابل ارائه است)
نسبت اختلاط	A:B= ۱۰۰:۳۳
حداکثر زمان تاخیر در اجرا	۵ دقیقه
زمان گیرش اولیه	۴ ساعت
زمان گیرش نهایی	۵ تا ۷ روز
شرایط نگهداری	۹ ماه در شرایط مناسب